



**ЗАО «МАССА-К»**

---

## **Весы платформенные ПН**

**Модели ПН-3-1000, ПН-3-1500, ПН-3-3000**

# **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

(Хд 2.790.040 РЭ)



**ME 48**



---

**Прочтите перед эксплуатацией**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ВЕСОВ

Весы ПН-3 являются весами третьего класса точности (сертификат утверждения типа средств измерений RU.C.28.001.A №12731, Государственный Реестр № 23259-02) и разрешены для проведения торговых и учетных операций на предприятиях торговли, промышленности, а также других отраслях народного хозяйства. Весы могут использоваться как автономно, так и в составе автоматизированных торговых и производственных комплексов.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	ПН-3-1000	ПН-3-1500	ПН-3-3000
Наибольший предел взвешивания, кг	1000	1500	3000
Наименьший предел взвешивания, кг	4	10	10
Дискретность отсчёта, кг	0,2	0,5	0,5
Наибольший предел выборки массы тары, кг	1000	1500	3000
Габаритные размеры платформы, мм: длина, ширина, высота	1250, 1500, 100		
Габаритные размеры пандуса, мм: модель П1-1250 (угол наклона 10°), длина, ширина, высота модель П2-1250 (угол наклона 5,5°), длина, ширина, высота	520, 1250, 100 945, 1250, 100		
Масса весовой платформы, не более, кг	140		
Рабочая область диапазона температур	От минус 30 до +50°С		

Подробные технические характеристики весов приведены в паспорте весов.

## КОНСТРУКЦИЯ ВЕСОВ

3.1. Конструктивно весы состоят из весовой платформы и устройства индикации (индикатора). По желанию покупателя состав весов может быть дополнен стойкой для установки индикатора и 1-м или 2-мя пандусами одного из двух типов: укороченного, с углом наклона 10° (модель П1-1250) или оптимального по эргономическим показателям с углом наклона 5,5° (модель П2-1250).

3.2. Конструкция весовой платформы показана на рис.3.1. Весовая платформа изготовлена во влагозащитном варианте. Металлическая часть конструкции весовой платформы оцинкована и покрыта антикоррозийной эмалью. В качестве датчиков использованы датчики ВСП-750. Корпуса датчиков изготовлены из нержавеющей стали. На датчиках закреплены установочные ножки для регулировки горизонтальности весов. Датчики соединяются с сумматором, установленным на раме, посредством кабелей, проложенных внутри рамы. Сумматор соединяется с индикатором с помощью кабеля с разъемом. Электронные узлы весовой платформы залиты специальным герметиком. Верхняя часть грузоприемной платформы изготовлена из нержавеющей стали.

Конструкция индикатора описана в Руководстве по эксплуатации на устройство индикации ИПН-1 (ИПН-2, ИПН-3).

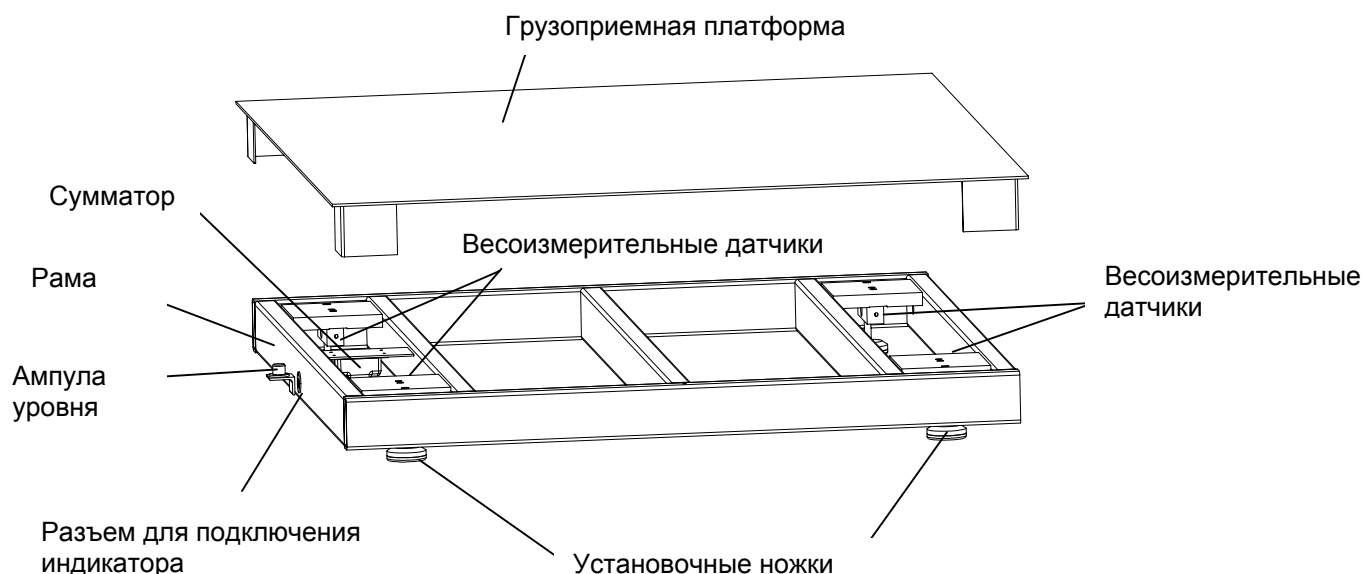


Рис.3.1. Весовая платформа

### 3. СБОРКА И УСТАНОВКА ВЕСОВ

4.1. Установить весы со снятой грузоприемной платформой на твердой ровной поверхности. С помощью установочных ножек выровнять весы так, чтобы пузырек уровня находился в центре ампулы уровня, а весы устойчиво стояли на всех 4-х ножках. Затянуть контрящие гайки установочных ножек моментом не менее 60Нм (6 кгм). Установить грузоприемную платформу.

Установка пандуса: при помощи болтов закрепите угольники (2 штуки) с наружной стороны пандуса (при поставке угольники закреплены внутри пандуса), после чего установите весовую платформу так, чтобы ее ножки попали в отверстия угольников (см. рис. 4.1).

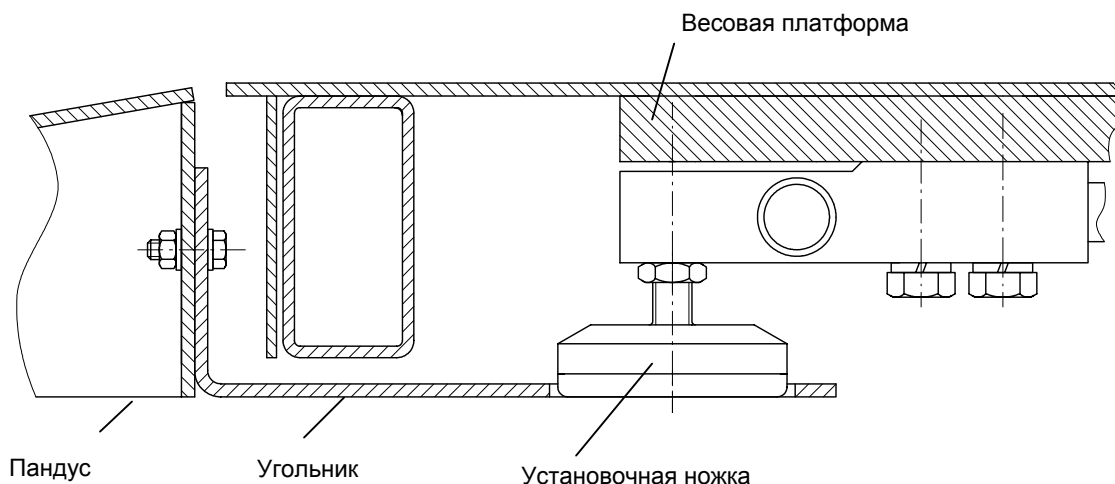


Рис.4.1.

Внешний вид весовой платформы с установленными двумя пандусами показан на рис. 4.2.

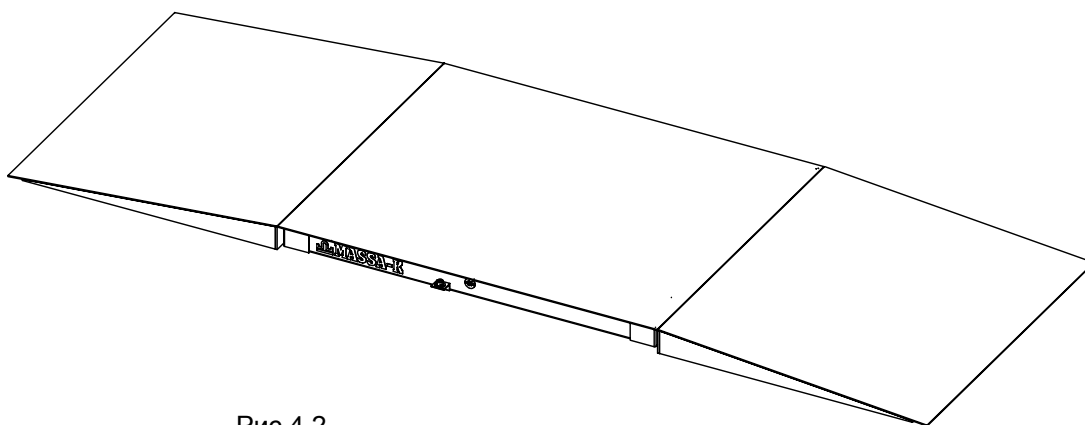


Рис.4.2.

4.2. Соедините кабелем индикатор и весовую платформу. Если вы приобрели стойку индикации для установки индикатора, закрепите индикатор на этой стойке.

4.3. Перед включением весы должны быть ненагруженными, а грузоприемная платформа не должна касаться посторонних предметов.

4.4. Включить индикатор. При этом начинает идти тест индикатора: на дисплее высветится последовательно убывающий ряд символов от "888 888" до "000 000".

4.5. Через 10÷15 секунд после начала теста весы включатся в режим измерения.

4.6. Весы обеспечивают максимальную точность взвешивания, когда в ненагруженном состоянии на индикаторе светится знак установки нуля. Если этот индикатор не светится, нажмите кнопку →0←. Контроль за состоянием ненагруженных весов должен осуществляться как при первом включении, так и в процессе взвешивания.

*Примечание. Кнопка →0← используется только для коррекции ненагруженных весов и не должна использоваться для выборки массы тары.*

#### 4. РАБОТА С ВЕСАМИ

5.1. Установить на весы взвешиваемый груз. Процесс взвешивания сопровождается мигающей точкой на цифровом индикаторе. После того, как мигающая точка погаснет, взвешивание закончено и на индикаторе высветится значение массы груза.

Если значение массы взвешиваемого груза превышает наибольший предел взвешивания весов, то на индикаторе высветится знак **H**.

5.2. Снять груз, при этом высветятся все нули и засветится знак установки нуля. Если этот знак не высвечивается, то перед следующим взвешиванием нажмите кнопку **→0←**.

5.3. При работе с тарой необходимо установить ее на весы и после взвешивания тары (прекращение мигания точки) нажать кнопку **T**. При этом на индикаторе высветятся нули и засветится индикатор тары, обозначающий, что значение массы тары записано в память.

5.4. При снятии тары с платформы весов на цифровом индикаторе высветится значение массы тары со знаком минус и засветятся индикатор нуля и индикатор тары. Один указывает, что весы находятся в ненагруженном состоянии, а другой - что в памяти весов находится значение массы тары.

5.5. Установить тару с грузом на весы, при этом на индикаторе высветится значение массы груза без учета массы тары, т.е. вес "Нетто".

5.6. Для исключения значения массы тары из памяти весов снять груз с тарой с грузоприемной платформы, а затем нажать кнопку **T**. При этом индикатор тары погаснет. Если кнопку **T** нажать при нагруженных весах, то масса нагрузки будет принята за новую тару.

#### 5. УХОД ЗА ВЕСАМИ

6.1. В ежедневное обслуживание после окончания работы входит промывка водой наружных поверхностей взвешивающего устройства с добавлением 0,5% моющих средств.

#### СОДЕРЖАНИЕ

Назначение весов	1
Основные технические характеристики	1
Конструкция весов	1
Сборка и установка весов	2
Работа с весами	3
Уход за весами	3